

# PACKtainer® - der universelle Exportbehälter



Die geniale Komplettverpackung:  
Wellpapp-Behälter und IPPC-Palette  
in Einem

## BESCHREIBUNG

Der PACKtainer® ist ein aufklappbarer Wellpappbehälter, bei dem der Boden bereits fest mit einer IPPC-Palette verbunden ist. Er stellt eine ideale Komplettlösung für den Transport dar und ist sowohl in halber als auch in ganzer Europalettengröße erhältlich.

Der Wellpapp-Container besteht aus Deckel und Boden sowie zwei Seitenwänden in Form von U-Profilen. Alle Bestandteile werden flach zusammengefaltet angeliefert, um Lager- und Transportkosten zu reduzieren. Der PACKtainer® kann innerhalb weniger Minuten von nur einer Person aufgebaut werden. Gerade wenn es um schwere Produkte oder ums Kommissionieren geht, besticht er durch seine niedrige Ladekante, die für ein besonders einfaches Handling sorgt. Das Innenleben des PACKtainer® kann individuell ausgeführt werden. Auch diese Möglichkeit macht ihn zu einem Multitalent, das 100 Prozent Produktschutz bietet. Sie können mit dem PACKtainer® handelsübliche Gitterboxen, Wellpappbehälter und Kunststoffcontainer ersetzen.

## IHRE MEHRWERTE



**PLATZSPAREND** - Der PACKtainer® wird flach angeliefert, sodass zehn Behälter auf einen Stapel passen. Damit sparen Sie wertvollen Transport- und Lagerplatz und somit auch Kosten.



**SICHER** - Mit einer Stapellast von bis zu 750 Kilogramm (G17) bzw. 1.050 Kilogramm (G18) bietet Ihnen der PACKtainer® höchste Stabilität und garantierten Schutz Ihrer Produkte.



**WIEDERVERWENDBAR** - Nach dem Gebrauch können Sie den PACKtainer® einfach wieder zusammenlegen und bei nächster Gelegenheit wiederverwenden. So sparen Sie Materialkosten.



**SCHNELL** - Da sich der PACKtainer® in wenigen Minuten von einer Person aufrichten lässt, sparen Sie beim Verpacken kostbare Zeit.



**UMWELTFREUNDLICH** - Sie können den PACKtainer® mehrfach verwenden und leisten auf diese Weise einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz.

## HANDLING



1.

Der PACKtainer® wird zusammen mit Boden, Deckel und den beiden Seitenteilen flach angeliefert.



2.

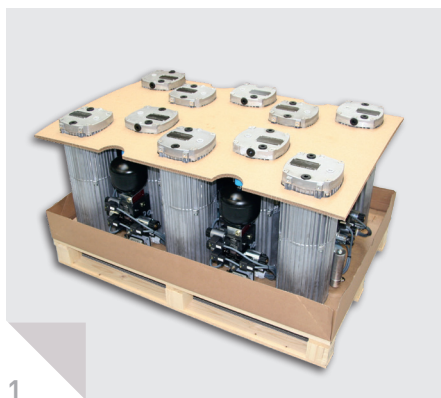
Das erste Seitenteil kann schnell und einfach durch nur eine Person aufgerichtet werden. Die niedrige Ladekante ermöglicht eine einfache Bestückung.



3.

Nach vollständiger Kommissionierung wird das zweite Seitenteil - ebenfalls von nur einer Person - eingeschoben. Deckel drauf - und fertig!

## ANWENDUNGSBEISPIELE



1.

Basisladungsträger zur Fixierung von Motoren.



2.

Basisladungsträger zur Fixierung von Laserscannern.



3.

Basisladungsträger zur Fixierung von OP-Leuchten.

## TECHNISCHE DATEN

ARTIKEL-NR.	GRÖSSE (INNENMASS)	PALETTIERUNG	MINDESTMENGE
LH-G17	772 x 585 x 645 mm	14 Sets auf Euro-Palette	28 Sets
LH-G18	1.172 x 785 x 790 mm	10 Sets / Stapel	20 Sets

Sie möchten mehr über die Vorteile des PACKtainer® erfahren?  
Fragen Sie uns danach!

**Martin Wendland**  
Vertriebsspezialist Wellpappe



Unsere Angaben stützen sich auf den heutigen Stand der Erklärung unserer Lieferanten bzw. der mit unseren eigenen Mitteln gewonnenen Erfahrungen und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar.

